



Organic Chemists
Design

Train Sublimation

01

昇華管径300φで
100g~3kgの
昇華精製処理が可能。

02

最高温度900℃、
到達真空度 2.7×10^{-4} Pa
が設定可能。
無機材料の処理
に対応可能。

03

減圧などの
バルブ操作と、
温度制御をタッチパネルで
自動制御。

04

昇華管は左右両方から
内部にアクセス
可能。

06

温度、真空度の
モニタリングが可能。
各数値のログを保存、
外部出力可能。

05

計12ゾーンそれぞれ
独立した温度設定が可能。
ヒーターが開閉するため
昇華管内部の観察が可能。

減圧した
ガラス管の
中で、化合物を
加熱し昇華させ、
揮発点ごとに分別して
回収する、昇華精製装置です。

【応用分野】

- 有機EL
- 有機太陽電池
- 有機トランジスタ
- 高分子合成用
モノマーの高純度化

Sublimation Equipment

大型昇華精製装置 HX331

NARD Institute, Ltd. ×





Sublimation Equipment

大型昇華精製装置 HX331

型 式	HX331
特 徴	kgスケールの昇華精製に対応
昇 華 管	石英ガラス外管 300mm×長さ2120mm~2500mm
ヒ ー タ ー	水平6ゾーン300mm×5、150mm×1 各ゾーンを上下2ゾーンに分割 計12ゾーン
温度制御系	●電気炉 加熱上限温度900℃ ●PID制御
真空排気系	●油拡散ポンプ：ULVAC ULK-14A ●ロータリーポンプ：ULVAC VD90C ●電離真空計：ULVAC SWT-16 ●ピラニー真空計：ULVAC SW1-1
冷却トラップ	バフトラップ チラー装着により、 バフを低温に維持可能(-30℃)
ガス導入系	●ガス流量計 ●リークバルブ
本体サイズ	W4400×H2400×D2000 全重量約2000kg
制 御	●自動運転 減圧、リークなどのバルブ操作と、温度制御を タッチパネルで自動制御可能
オプション	●昇華管オーダーメイド ●昇華プロセス開発
保証期間	1年



お問い合わせ先

株式会社ナード研究所
マテリアルサイエンス研究部 5グループ

■本社：〒660-0805 尼崎市西長洲町2丁目6番1号
 ■TEL：06-6482-7013(直) ■担当者：郷田 慎
 ■FAX：06-6482-7850 ■mail：gohda@nard.co.jp
 ■URL：http://www.nard.co.jp